

# Borealis PP MS64T20

聚丙烯

Borealis AG

## Technical Data

### 产品说明

MS64T20 is a 20% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding.

This material has excellent balanced mechanical properties and is easy to process.

#### Applications

MS64T20 has been developed especially for the automotive industry.

- Cowl vent grilles
- Automotive exterior applications
- Automotive interior applications

### 总览

填料/增强材料	• 矿物填料, 20% 填料按重量
特性	• 可回收材料                      • 良好的加工性能
用途	• 汽车领域的应用                      • 汽车内部零件                      • 汽车外部零件
汽车要求	• GM GMW15702-021301 PP-T22 Color: 9502 Black
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	23	g/10 min	ISO 1133

机械性能	额定值	单位制	测试方法
弯曲模量 <sup>3</sup>	3200	MPa	ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C	0.60	kJ/m <sup>2</sup>	
-20°C	1.2	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	

热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	120	°C	ISO 75-2/B
线形热膨胀系数 - 流动 (-30 到 80°C)	5.6E-5	cm/cm/°C	内部方法

可燃性	额定值	单位制	测试方法
雾化 - 16 hr (100°C)	0.50	mg	DIN 75201

注射	额定值	单位制
干燥温度	80	°C
干燥时间	2.0	hr
料斗温度	40 到 80	°C
加工 (熔体) 温度	220 到 260	°C
模具温度	30 到 50	°C
保压	30.0 到 60.0	MPa

### 注射说明

Flow front speed: 100 to 200 mm/s

Screw speed: Low to medium